

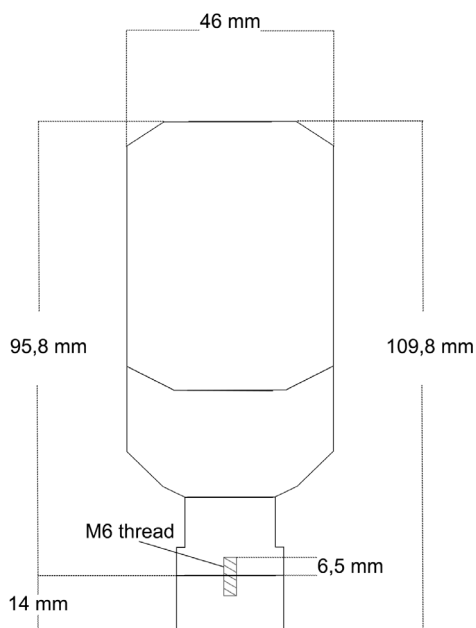


Descripción

Sensor de vibraciones inalámbrico con tecnología de comunicaciones zigbee, ideal para el monitoreo de variables de vibraciones y temperatura en todo tipo de maquinaria industrial. De fácil montaje e implementación.

Intormación Técnica

Rango de aceleración	±50 g
Linealidad	1%
Rango de Frecuencia	2 Hz a 20 kHz ±3dB%
Longitud de forma de onda	1K, 2K, 4K, 8K, 16K, 32K, 64K, 128K
Forma de onda Larga Duración	Longitud máxima: 2M
Frecuencia de análisis	500Hz, 1 kHz, 2 kHz, 5 kHz, 10 kHz, 20 kHz
Líneas de resolución	400, 800, 1600, 3200, 6400, 12800, 25600, 51200
Rango de Temperatura	-40 ~ +125 °C
Precisión de Temperatura	±1°C
Protocolo de comunicación	2,4 GHz IEEE 802.15.14
Distancia de comunicación	300 metros en línea de visión



Información Técnica

Material Externo	Acero Inoxidable
Dimensiones	46,5 mm X 110 mm
Dimensiones base	25 mm X 14 mm
Perno base	M6
Largo hilo base	6,5 mm
Peso	188 g
T° de operación	-40°C ~ +70°C
Batería	Cloruro de litio-tionil
IP	IP67

Instalación

Este sistema es adaptable a las necesidades técnicas de cada cliente, normalmente se instala en las maquinarias a monitorear previamente definidas montándolo magnéticamente, gracias a su diseño este posee una gran versatilidad, protección a las variables del entorno (humedad, polvo, condiciones climáticas e impactos) y una fuerte adherencia magnética lo que le permite a usted la libertad de determinar el punto de instalación según sea su preferencia.